

- Front im Kachelmaß • Hochwertige Gusskuppel
- sämtliche beweglichen Teile austauschbar – auch im montierten Zustand



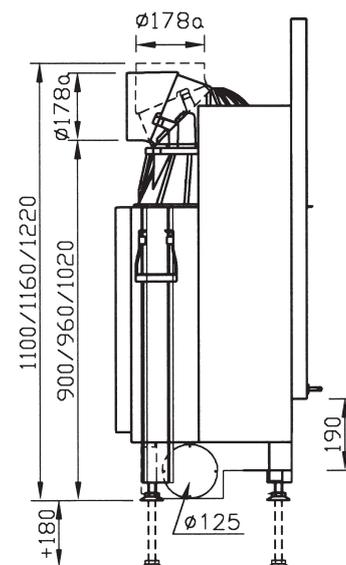
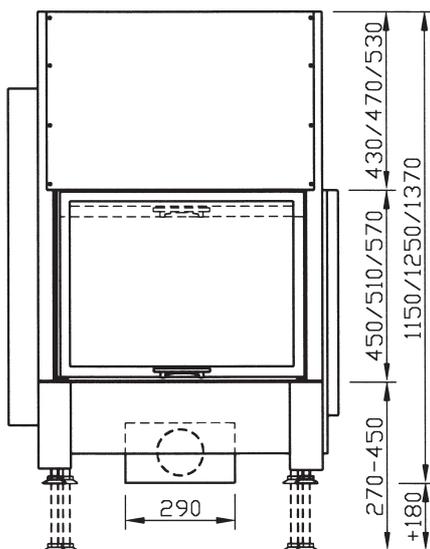
		A	A1
NWL:	KW		10 (12*)
Gewicht:	kg		230
Abgasmassenstrom:	g/c	15,5	8,5
Abgastemperatur:	° C	290	350
Erforderlicher Förderdruck:	mBar	0,1	0,14
Prüf.-Nr.:	RO-	9500147	9500146
Prüf.-Nr.:	RO-		9500153

\*mit Nachheizkasten Guss H 73

**Ansicht**

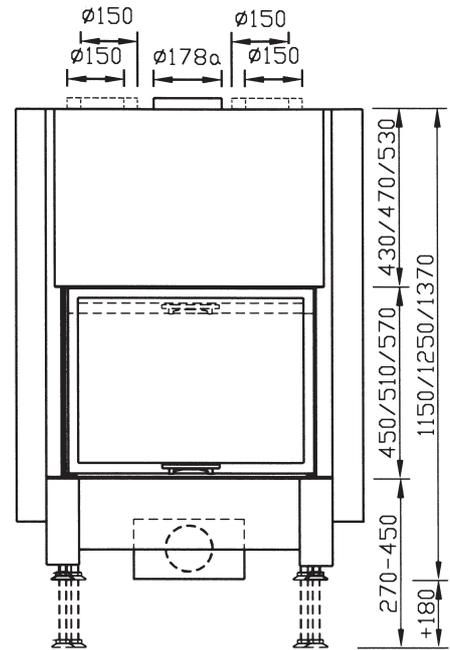
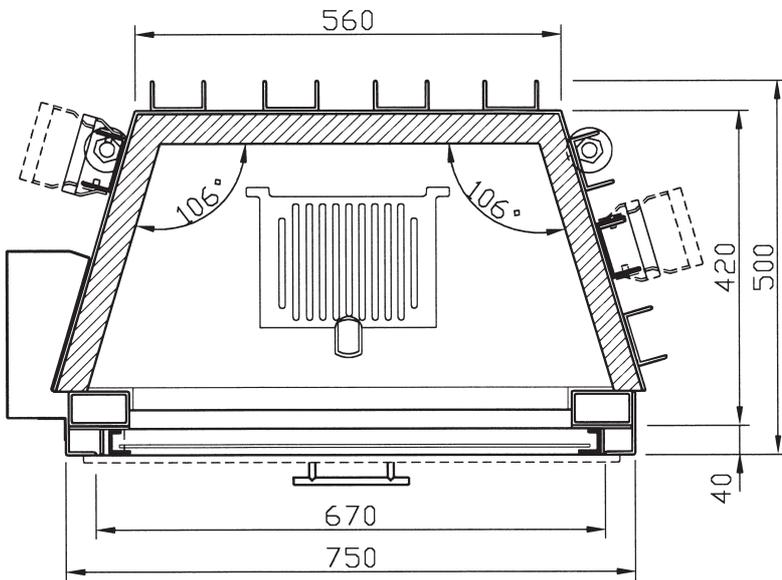
**M 1:20**

**Seitenansicht**



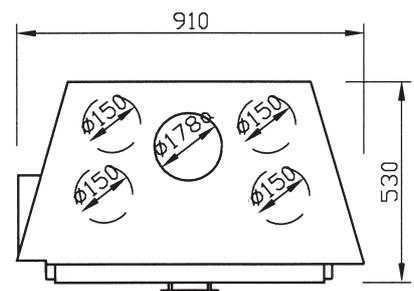
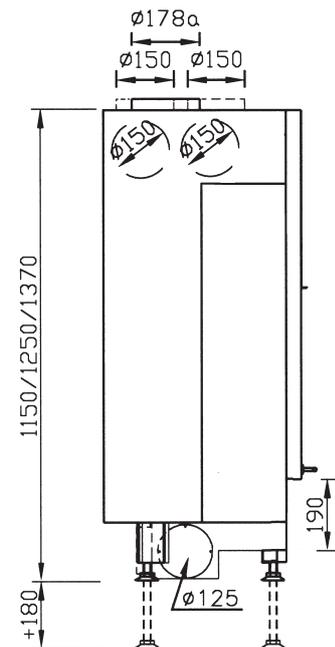
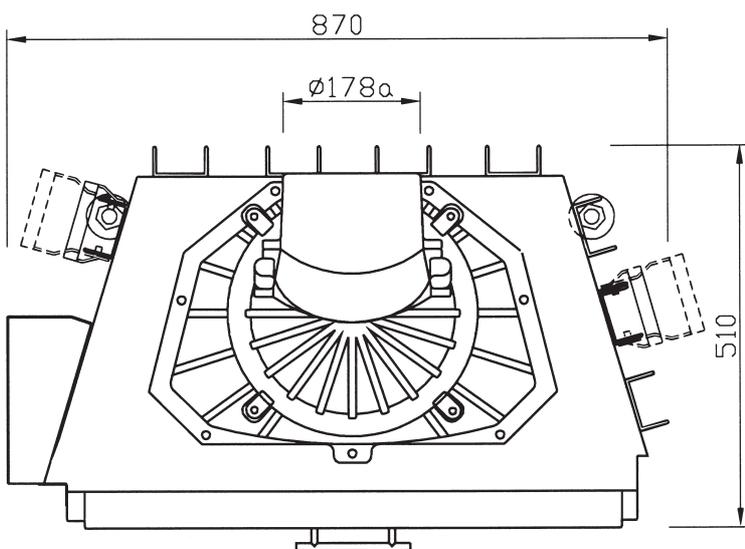
Alle Abbildungen und Zeichnungen sind urheberrechtlich geschützt.  
Verwertung oder Veröffentlichung, auch einzelner Details, nur mit unserer Genehmigung.  
Technische Änderungen vorbehalten.

mit Warmluftmantel M 1:20

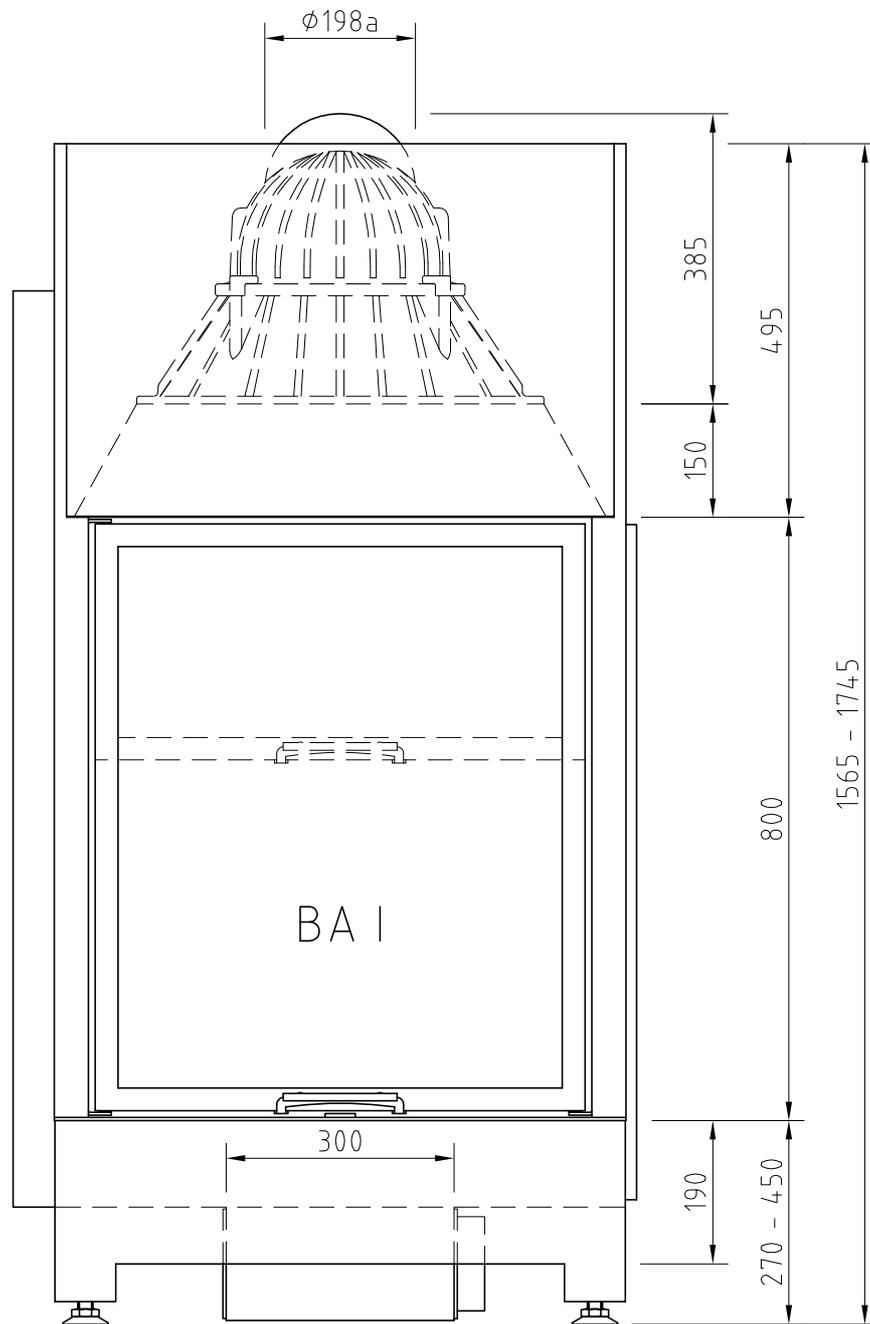


Grundriss  
Draufsicht

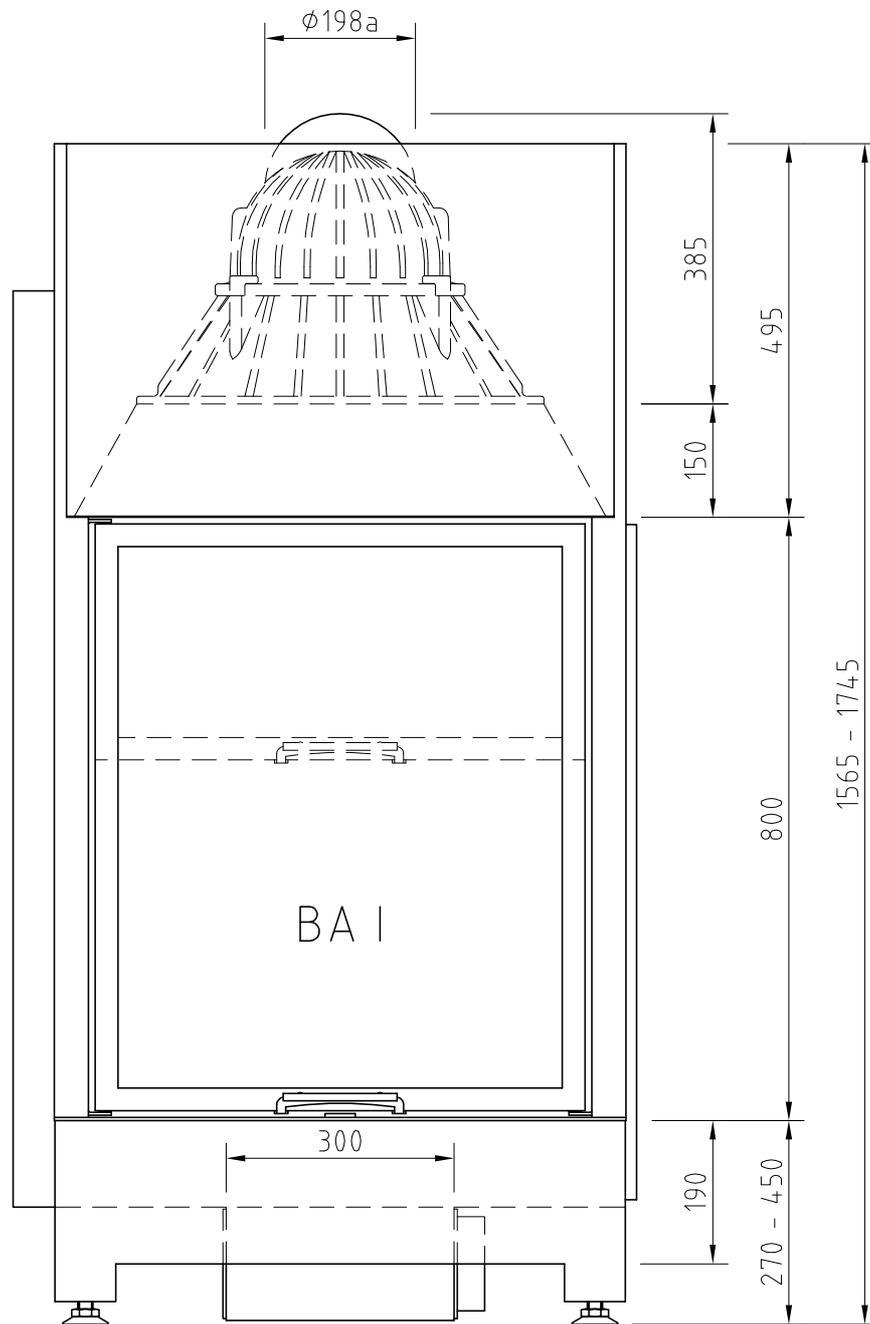
M 1:10



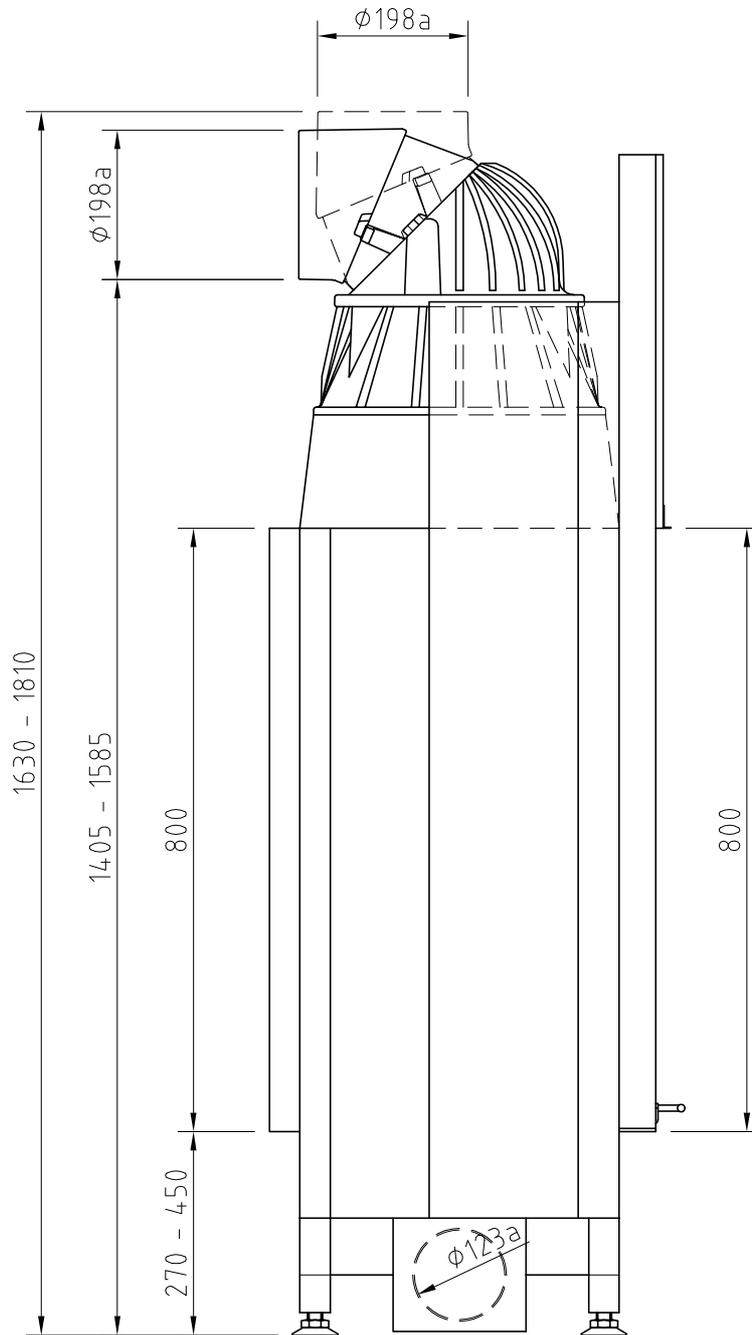
Alle Abbildungen und Zeichnungen sind urheberrechtlich geschützt.  
Verwertung oder Veröffentlichung, auch einzelner Details, nur mit unserer Genehmigung.  
Technische Änderungen vorbehalten.



Änd.	Datum	Name		Datum	Name	Benennung
1			Bearbeitet	24.02.2009	Pierre Wilke	Lina 67/80h als FD-Gerät
2			Geprüft			
			Werkstoff			Modell
			Maßstab		Schmid Feuerungstechnik GmbH & Co.KG www.schmid.st	Zeich.-Nr.: (Artikelstamm)
			1:10			Zeich.-Nr.: (Artikelstamm)



Änd.	Datum	Name		Datum	Name	Benennung
1			Bearbeitet	24.02.2009	Pierre Wilke	Lina 67/80h als FD-Gerät
2			Geprüft			
			Werkstoff			Modell
			Maßstab		Schmid Feuerungstechnik GmbH & Co.KG www.schmid.st	Zeich.-Nr.: (Artikelstamm)
			1:10			Zeich.-Nr.: (Artikelstamm)



Änd.	Datum	Name		Datum	Name	Benennung
1			Bearbeitet	24.02.2009	Pierre Wilke	Lina 67/80h als FD-Gerät
2			Geprüft			
			Werkstoff			Modell
			Maßstab		Schmid Feuerungstechnik GmbH & Co.KG www.schmid.st	Zeich.-Nr.: (Artikelstamm)
			1:10			Zeich.-Nr.: (Artikelstamm)

